

# ISOMAT PUA 1240

## Dwuskładnikowa, natryskiwana na gorąco, hybrydowa, polimocznikowa membrana hydroizolacyjna

### Opis

ISOMAT PUA 1240 to dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, wysoce reaktywny, szybko utwardzalny hybrydowy polimocznik do aplikacji natryskowej. ISOMAT PUA 1240 to membrana hydroizolacyjna o 100% zawartości ciał stałych pochodząca z reakcji aromatycznego prepolimeruizocyjanianowego z mieszkanką żywicy aminowo-poliolowej. Dzięki specjalnemu składowi reakcja zachodzi w ciągu kilku sekund, a produkt finalny zapewnia doskonałą mechaniczną i chemiczną odporność na wszelkiego rodzaju podłoża. Nakłada się ją specjalnym pistoletem do natryskiwania pod wysokim ciśnieniem i temperaturą, oferując następujące korzyści:

- Tworzy jednorodną, bezszwową monolityczną powierzchnię.
- Doskonałe właściwości fizyko-mechaniczne: maksymalne naprężenie rozciągające, zdolność do mostkowania pęknięć, odporność na ścieranie, wysoką elastyczność itp.
- Bardzo szybką reakcją; Czas żelowania w sekundach.
- Wodoszczelny obszar można natychmiast oddać do użytku. Można chodzić po obszarze w ciągu kilku minut po aplikacji.
- 100% ciał stałych, "brak LZO" i bezwonna lub prawie bezwonna.
- Dzięki szybkiemu utwardzaniu może być bezpiecznie stosowana także na pionowych powierzchniach.
- Dobrze przylega do prawie każdego podłoża.

### Zastosowanie

ISOMAT PUA 1240 jest stosowana w wielu aplikacjach hydroizolacyjnych i jest wybierana, gdy głównym celem jest wysoka odporność mechaniczna i chemiczna oraz szybkie wykonanie prac.

ISOMAT PUA 1240 jest idealna do hydroizolacji:

- dachów, balkonów i tarasów,
- dachów odwróconych i zielonych,
- metalowych dachów,
- mostów metalowych lub betonowych,
- stadionów i aren.

### Dane techniczne

#### 1. Właściwości komponentów (w +23°C)

Forma:	Komponent A: ciecz Komponent B: ciecz
Kolor:	Komponent A: żółtawy Komponent B: biały/szary
Gęstość: (DIN EN ISO 2811-1)	Komponent A: 1,11 kg / l Komponent B: 1,03 kg / l
Lepkość:	Komponent A: 1000 mPa.s Komponent B: 1000 mPa.s

#### 2. Procedura nakładania

Proporcje mieszania: 1:1 objętościowo  
1:0,95 wagowo

Aplikacja otoczenia temperatura:	(5°C) - (40°C)
Grubość warstwy:	2 mm (min)

#### 3. Właściwości membrany (grubość 2 mm)

Baza chemiczna:	
Komponent A:	prepolimerizocyjanianowy
Komponent B:	żywica poliolowa/ poliaminowa
Zawartość LZO:	0%
Solidna zawartość:	100%
Kolory:	szary i wybrany kolory na zamówienie
Usługa temperatura:	(-40°C) - (+ 80°C)
Wytrzymałość na rozciąganie: (ISO 37)	13 ± 1 N/mm <sup>2</sup>

Wydłużenie przy zerwaniu: (ISO 37)	350 ± 50%
Twardość wg. SHORE A: (EN ISO 868)	≥ 85
Twardość wg. SHORE D: (EN ISO 868)	≥ 30
Odporność na ścieranie: (H22/1000/1000) (EN ISO 5470-1, ubytek masy <3000 mg z H22 tarcza ścierna/1000 cykli/1000 g obciążenia)	< 300 mg
Odporność na rozdarcie: (ISO 34-1)	75 ± 3 N/mm
Woda kapilarna absorpcja: (EN 1062-3, wymaganie EN 1504-2: w < 0,1)	w = 0,01 kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup>
Przepuszczalność CO <sub>2</sub> : (EN 1062-6)	Sd > 200 m
Przepuszczalność pary: (EN ISO 7783-2, paroprzepuszczalny Klasa I, Sd < 5 m)	Sd = 2 m
Siła przyczepności: (EN 1542, wymóg dotyczący systemów Elastycznych bez ruchu: 0,8 N/mm <sup>2</sup> )	> 2,5 N/mm <sup>2</sup>
Zdolność do mostkowania pęknięć: (EN 1062-7)	Statyczny > 2,5 mm klasa A <sub>5</sub> Klasa dynamiczna B <sub>4.2</sub>
Reakcja na ogień: (EN 13501-1)	Klasa F

## Wskazówki dotyczące użytkowania

### 1. Przygotowanie podłoża

Polimocznik można stosować na większości podłoży przy użyciu odpowiedniego podkładu, po odpowiednim przygotowaniu. Podłoże musi być odporne, suche (zawartość wilgoci <4%) i wolne od luźnego materiału, pyłu, oleju, zanieczyszczenia itp.

#### 1.1. Powierzchnie betonowe

Ubytki w betonie muszą być wypełnione odpowiednimi materiałami naprawczymi. Głębokie pęknięcia na podłożu muszą być uszczelnione za pomocą poliuretanowych kitów uszczelniających FLEX-PU 20 / 30S / 40 / 50S.

Po odpowiednim przygotowaniu powierzchni zagruntować jednoskładnikowym podkładem poliuretanowym PRIMER-PU 100 (lub dwuskładnikowym poliuretanem PRIMER-PU 140, gdy wilgotność wynosi od 4% do 6%).

Podkład należy nakładać w sposób ciągły na całej powierzchni za pomocą pędzla, wałka lub pistoletu natryskowego w ilości ok. 200 g/m<sup>2</sup>. ISOMAT PUA 1240 można nakładać 2-3 godziny po nałożeniu podkładu poliuretanowego i gdy powierzchnia jest nadal lepka. W każdym przypadku czas oczekiwania po nałożeniu podkładu nie powinien przekraczać 24 godzin.

Ewentualnie nałożyć podkład epoksydowy DUOPRIMER-PSF (dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy) za pomocą pędzla lub wałka w jednej warstwie przy zużyciu 200-300 g/m<sup>2</sup>.

Następnie pył z piaskiem kwarcowym (Ø 0,1-0,4 mm lub 0,4-0,8 mm). Po utwardzeniu podkładu usuń resztki piasku kwarcowego za pomocą odkurzacza o wysokiej absorpcji. Membranę należy nałożyć w ciągu 24 godzin od nałożenia podkładu.

W przypadku zastosowania DUOPRIMER-PSF, zastosować ten sam materiał w odpowiednim stosunku mieszania z piaskiem kwarcowym, jako materiał łątający lub naprawczy do pęknięć na istniejącym podłożu.

## 1.2. Gładkie - niechłonne powierzchnie

Gładkie i niechłonne powierzchnie, a także powierzchnie błon bitumicznych lub stare warstwy hydroizolacyjne, po oczyszczeniu z pozostałości, luźnego materiału i wszystkiego, co może wpływać na przyczepność, są zagruntowane dwuskładnikowym, rozpuszczalnym w wodzie epoksydowym podkładem EPOXYPRIMER-500. Podkład rozcieńczany jest do 30% wodą przy zużyciu 150-200 g/m<sup>2</sup> i nakładany w sposób ciągły na całej powierzchni za pomocą wałka, pędzla lub pistoletu natryskowego. ISOMAT PUA 1240 można nakładać w ciągu 24-48 godzin od zalania i, gdy zawartość wilgoci w podkładzie spadnie do <4%.

## 1.3. Powierzchnie metalowe

Podłoże przygotowuje się przez szrotkowanie, tarcie, piaskowanie itp., a następnie dokładnie czyści się za pomocą odkurzacza przemysłowego. Aby powierzchnia była sucha, stabilna i wolna od materiałów, które mogą zapobiegać przyleganiu, takich jak kurz, luźny materiał, olej, rdza lub korozja dowolnego rodzaju. Następnie dwuskładnikowy podkład, antykorozyjny, epoksydowy EPOXYCOAT-AC nakłada się pędzlem, wałkiem lub natryskowo w dwóch warstwach.

Druga warstwa może być nakładana, gdy tylko pierwsza wyschnie. ISOMAT PUA 1240 nakłada się w ciągu 24 godzin od zalania.

## 2. Aplikacja - Zużycie

Komponenty A i B są pakowane w oddzielne pojemniki. Membrana polimocznikowa jest nakładana za pomocą specjalnego pistoletu do natryskiwania pod wysokim ciśnieniem i temperaturą. Temperatura stosowania obu składników musi wynosić około 65°C, a ciśnienie musi wynosić 160-180 bar.

ISOMAT PUA 1240 jest natryskiwany po wyschnięciu podkładu (w zależności od warunków temperatury i wilgotności oraz wybranego podkładu).

Zużycie: ok. 1,0 kg/m<sup>2</sup>/mm, w zależności od podłoża.

### Pakowanie

Metalowe bębny. 210 kg A, 200 kg B.

### Przechowywanie

12 miesięcy od daty produkcji, jeśli są przechowywane w oryginalnym, nieotwartym opakowaniu, w temperaturze od +5°C do +25°C. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i mrozem.

### Uwagi

- Temperatura podłoża musi być co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy, aby uniknąć ryzyka kondensacji pary wodnej.
- Aby zachować jakość produktu ważne jest, aby produkty MDI polimerowe były przechowywane i obsługiwane prawidłowo. Lepkość komponentu A (izocyjanianu) zależy od temperatury. Narażenie na temperatury poniżej 5°C podczas transportu lub przechowywania może spowodować wzrost lepkości lub nawet krystalizację (w przypadku skrajnie niskich temperatur), w zależności od czasu ekspozycji i minimalnej temperatury, w której materiał był narażony. Proces ten jest odwracalny (poprzez przechowywanie materiału w temperaturze pokojowej i oczekiwanie, aż lepkość powróci do normy przed nałożeniem) i nie wpływa na właściwości i wydajność materiału.

# ISOMAT PUA 1240



- Zastosowana membrana jest wrażliwa na promieniowanie UV, więc odbarwienie jest możliwe podczas ekspozycji. W takim przypadku, aby zachować właściwości ISOMAT PUA 1240, zaleca się zabezpieczyć powierzchnię końcową za pomocą jednoskładnikowej, alifatycznej, elastycznej, poliuretanowej powłoki TOPCOAT PU 720. TOPCOAT PU 720 nakłada się pędzlem, wałkiem lub natryskiem w ciągu 24 godzin od aplikacji polimocznika.

## Lotne Związki Organiczne (LZO):

Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE (załącznik II, tabela A) maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla podkategorii produktu j, typ SB wynosi 500 g/l (2010) dla produktu gotowego do użycia.

Gotowy do użycia produkt ISOMAT PUA 1240 zawiera maksymalnie 0 g/l LZO.

**ISOMAT S.A.**  
BUILDING CHEMICALS AND MORTARS  
**MAIN OFFICES - FACTORY:**  
17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,  
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475  
**www.isomat.eu e-mail: info@isomat.eu**

